

Temat szkolenia	Lider Produkcji ZP3, czyli TPM z perspektywy osób operacyjnych oraz logistyka na produkcji: zarządzanie i uzupełnianie materiałów eksploatacyjnych, surowców, zapasów międzyoperacyjnych.
Czas trwania	3 dni
Tryb szkolenia	otwarte
Rodzaj programu	-
Wymagania wstępne	•
Cel szkolenia	<ul style="list-style-type: none"> • Elementy TPM z perspektywy produkcji • Umiejętności w zarządzaniu i uzupełnianie materiałów eksploatacyjnych, surowców, zapasów międzyoperacyjnych
Zakres/Program	<p>Wstęp – przedstawienie się, oczekiwań, obowiązujących zasad organizacyjnych.</p> <p>1. Wstęp do produktywności – efekt: wiedza praktyczna co ma robić, a czego nie robić produkcja a UR:</p> <ul style="list-style-type: none"> - czym jest TPM? - historia zarządzania – efekt: wiedza na jakim etapie jest firma, - określenie strategii TPM dla firmy – efekt: odpowiedź na pytanie czy to się opłaca?, - rola produkcji w utrzymaniu maszyn w ruchu. <p>2. Wskaźniki efektywności TPM wydajności parku maszynowego OEE i która część OEE dotyczy produkcji - wydajność:</p> <ul style="list-style-type: none"> - obliczanie współczynnika OEE dla wybranego urządzenia, parku maszynowego – efekt: zespół umie wdrożyć OEE lub jego część, - 6 Wielkich Strat Omówienie 6 rodzajów strat mających wpływ na mniejszą wydajność maszyn, najczęstszych przyczyn występowania oraz zalecanych środków zaradczych – ćwiczenie – efekt: zespół ma formularz i wie jak wykrywać straty TPM na produkcji oraz jak z nimi postępować. <p>3. Planned Maintenance:</p> <ul style="list-style-type: none"> - rola koordynacji działań na linii Dział Utrzymania Ruchu - Dział Produkcji – efekt: rozgraniczenie i podział czynności między UR a produkcją, <p>4. ITD i OTIF oraz kwalifikowanie dostawców, pracowników przy zarządzaniu zapasami międzyoperacyjnymi, dostawami.</p> <p>FIFO, LIFO, HIFO, FEFO, Kanban:</p> <p>Metody pull w określaniu zapasów</p> <ul style="list-style-type: none"> o Wprowadzenie do kanban o Obliczanie poziomów bezpieczeństwa, maksymalnego o Obliczenia liczby kart kanban dla części zakupowych <p>Mechanizm zarządzania zapasami międzyoperacyjnymi za pomocą kart Kanban</p> <ul style="list-style-type: none"> o Definicja zapasów o Materiały eksploatacyjne czy części zamienne <p>Narzędzia analiz statystycznych</p> <ul style="list-style-type: none"> o Znaczenie statystyki w zarządzaniu o Rodzaje analiz zapasów: o ABC, XYZ, HML, FSN, DTMR, VED, SDE

	<p>EOQ (Economic Order Quantity – Ekonomiczna Wielkość Zamówienia), Rabaty ilościowe – czy zniżka od dostawcy jest opłacalna dla firmy? ROP (Re-Order Point - Punkt Ponownego Zamawiania), czyli zarządzanie częściami zamiennymi w dziale utrzymania ruchu - przykłady, wzory, ćwiczenia i zadania do wykonania.</p> <p>Podsumowanie.</p>
Sposób zaliczenia	Obecność oraz aktywność na zajęciach
Wyposażenie pracowni	Rzutnik multimedialny.
Oprogramowanie	Brak
Kwalifikacje wykładowcy	Wykształcenie wyższe na kierunkach związanych z tematyką szkolenia
Narzędzia ewaluacji	